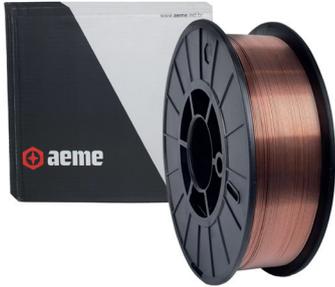


Ficha Técnica

Arame Solda MIG ER70S-6



Disponível em:

Rolo 15kg

Barricas 150 e 250kg

AWS A5.18, AWS A5.18M, ASME SFA 5.18

DESCRIÇÃO:

O arame ER70S-6 possibilita soldas isentas de poros, fissuras e trincas, além de boa penetração, e elevada resistência mecânica, ótima soldabilidade com baixo índice de respingo.

Gás de Proteção: 98% Ar + 2% O₂, 75% Ar + 25% CO₂ ou 100% CO₂.

Código	Bitola	Norma	Peso
03201	0.8mm	ER70S-6	15kg
03203	0.9mm		
03205	1.0mm		
03207	1.2mm		
03219	1.32mm		
03209	1.6mm		
03216	1.0mm		Barrica 250kg
03208	1.2mm		
03224	1.32mm		
03228	1.0mm		Barrica 150kg
03229	1.2mm		

Arame MIG Não Cobreado AWS A5.18 ER70S-6

A ausência do cobre em sua composição evita problemas de alimentação, como travamentos da automação de solda, além de reduzir a quantidade de respingos ocasionados pelas impurezas contidas no cobre.

Gás de Proteção: 98% Ar + 2% O₂, 75% Ar + 25% CO₂ ou 100% CO₂.

Código	Bitola	Norma	Peso
03212	1.0mm	ER70S-6	15kg
03278	1.2mm		
03279			Barrica 250kg

Composição Química (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
0.06-0.14	1.40-1.65	0.80-1.00	≤0.025	≤0.015	≤0.5	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03

Testes

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	LIMITE DE ESCOAMENTO MPa	TESTE DE IMPACTO	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA	TESTE DE FILETE
≥500	≥420	≥27J	≥22	APROVADO	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17

Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M

Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18

Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019

As propriedades Mecânicas e Análise Química satisfazem todos os requerimentos da norma AWS e ASME.

Esse produto está livre de Mercúrio.