



Ficha Técnica

Arame Solda Arco Submerso EM12K



Disponível em:

Rolos 25kg

Atende as normas:

AWS A5.17, ASME SFA-A5.17

DESCRIÇÃO:

O Arame Arco Submerso da AEME é um produto fabricado com camada de cobre fina e aderente, com o intuito de ajudar a proporcionar soldagens com excelentes acabamentos, ótimas propriedades mecânicas e com proteção adicional contra corrosão.

O método de soldagem utiliza fluxo de solda, além do calor para fundir o metal gerado por um arco, constituído pela corrente elétrica que passa entre o arame de solda e peça de trabalho.

Código	Bitola	Norma	Peso
03268	2.38mm	EM12K	25Kg
03269	3.18mm		
03270 (COM SUPORTE)	4.00mm		

Composição Química Típica (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu
0.05-0.15	0.80-1.25	0.10-0.35	≤0.30	≤0.30	≤0.35

Testes e Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	LIMITE DE ESCOAMENTO MPa	TESTE DE IMPACTO	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA
430-560	≥330	≥27J	≥22	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17
Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M
Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18
Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019
Livre de Mercúrio.